

QJ

中国航天工业总公司航天工业行业标准

QJ 2692-94

L 形氯丁橡胶复合结构密封圈

1994-06-24 发布

1994-12-24 实施

中国航天工业总公司 发布

L形氟丁橡胶复合结构密封圈

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 L 形氟丁橡胶复合结构密封圈（以下简称密封圈）的技术要求、试验方法、检验规则。

本标准适用于在动态条件下，工作压力不大于 1.4MPa，瞬时温度不高于 300℃ 条件下的密封圈的设计、生产及质量验收。

2 引用标准

- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB 532 硫化橡胶与织物粘合强度的测定
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1682 硫化橡胶脆性温度试验方法
- GB 2790 胶合剂 180 度剥离强度测定方法 (金属对金属)
- GB 5572 胶布扯断强力和扯断伸长率的测定
- GB 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定
- HG6-1253 胶布厚度试验方法
- HG6-1254 胶布单位重量试验方法

3 产品结构、尺寸

3.1 密封圈是以氟丁橡胶为基材，内表面及根部粘贴增强胶布，外表面粘贴聚四氟乙烯膜，经模压硫化制成。其结构见图 1。

3.2 密封圈尺寸应满足图样要求。

4 技术要求

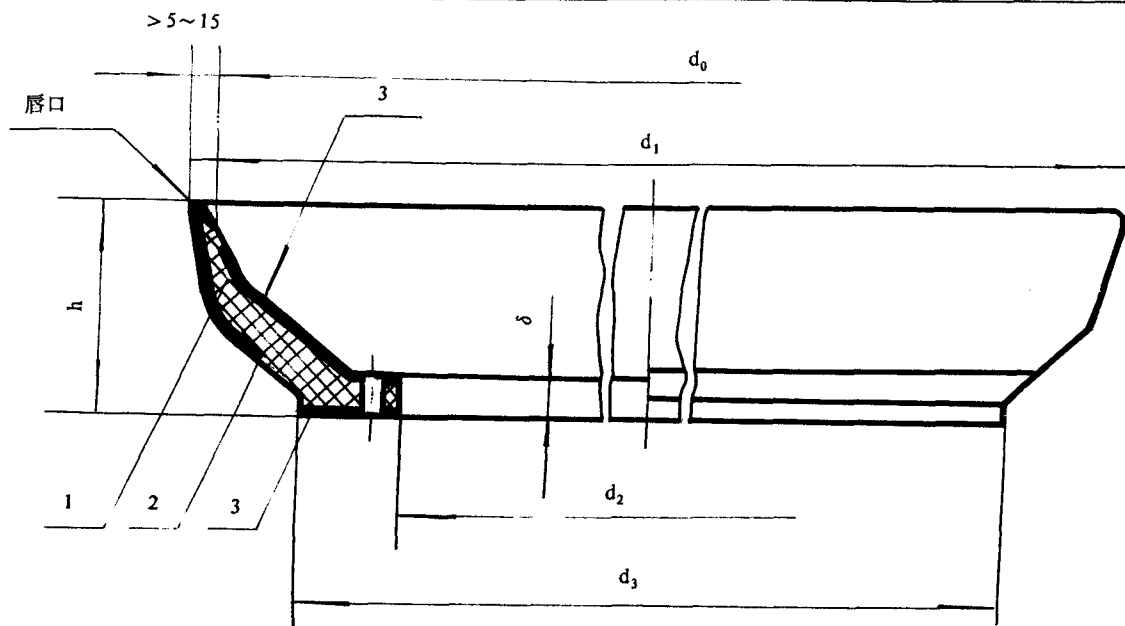


图 1 密封圈结构示意图

1-氯丁橡胶; 2-活化聚四氟乙烯膜; 3-增强胶布; d_0 -发射筒内径; d_1 -外径;
 d_2 -内径; d_3 -根部外径; δ -根部厚度; h -高度

注: 密封圈装配压缩量为 5~15mm。

4.1 原材料

4.1.1 胶料 4701

物理、力学性能应符合表 1 规定。

表 1 胶料 4701 物理、力学性能

项 目 名 称	指 标	试 验 方 法
硬度 (邵尔 A 型)	75±5	GB 531
扯断强度 MPa	≥120	GB 528
扯断伸长率 %	≥250	
扯断永久变形 %	≤20	
脆性温度 °C	≤-35	GB 1682